

## Résine à couler standard de type GA



### Application

La résine de type GA est composée de résine et de polyuréthane et correspond à la norme DIN VDE 0291/2. Cette résine convient à des tensions d'utilisation:

- Câbles d'alimentation jusqu'à 0,6/1 kV (GNW)
- Câbles d'alimentation jusqu'à 6/10 kV (GMW)
- Câbles téléphoniques et de signalisation (GFW)

### Caractéristiques

- Résine semi-rigide à couler PUR (RLS-W)
- Grande résistance à l'hydrolyse
- Emission de CO<sub>2</sub>-Gaz < 10 ml (Hydrophobie)
- Fluide
- Sans halogène
- Excellente adhérence sur métaux et matières synthétiques
- Résistance aux UV et aux influences chimiques
- Elaboration du mélange sous contrôle visuel
- Rétraction minimale au durcissement
- Bonne qualité anti-corrosive
- Semi-rigide après durcissement
- Bonne dissipation de la chaleur
- Résistance aux alcalins terreux
- Durée de stockage jusqu'à 40 mois
- Après usage, les poches de mélange peuvent être évacuées avec les déchets ménagers.
- Stabilité en température jusqu'à +140 °C (durée brève jusqu'à +200 °C) selon IEC 216
- Température de durcissement faible
- Testé par KEMA, selon DIN VDE 0291 - 1997

## Résine à couler standard de type GA

Contenu ml	Poids kg	Numéro d'article	Type
100	0,14	020 109	<b>GAM 100</b>
170	0,23	020 170	<b>GAM 170</b>
360	0,49	020 359	<b>GAM 360</b>
470	0,64	020 459	<b>GAM 470</b>
800	1,09	020 759	<b>GAM 800</b>
1200	1,63	020 129	<b>GAM 1200</b>
1800	2,45	020 189	<b>GAM 1800</b>
2000	2,94	020 020	<b>GAM 2000</b>

### Set livré

- Résine à couler de type GA dans poche de mélange à deux chambres avec sac de protection
- Conditionnement en boîtes sur demande
- Gants de protection
- Instructions de montage

### Références

La poche de mélange avec la résine durcie peut être évacuée avec les déchets ménagers.

### Résine à couler standard de type GA

Caractéristiques	Valeur	Exigence de la DIN VDE 0291/2
Durée totale d'utilisation 100 ml	31 min./5°C 12 min./23°C 8 min./35°C	Données fabricant (± 30%)
Temps de polymérisation	15 min.	Données fabricant (± 30%)
Température de réaction.	70 °C	Données fabricant (± 10K)
Durcissement	2 h à température ambiante	
Densité	1,4 g/cm <sup>3</sup>	DIN 53479
Résistance / pression (tassement 30%)	9,07 N/mm <sup>2</sup>	> 8 N/mm <sup>2</sup>
Déformation restante 24h après le test	< 0,3%	maximum 10%
Résistance à la traction d'après Siemens	8,4 N/mm <sup>2</sup>	minimum 5 N/mm <sup>2</sup>
Perte de volume au durcissement	0,5%	maximum 4
Test de dureté Shore-D	50 – 60	minimum 30
Résistance à la traction	14 N/mm <sup>2</sup>	Données fabricant (± 20%)
Allongement à la rupture	62%	Données fabricant (± 30%)
Conductibilité thermique	0,5 W/K x m	Données fabricant (± 20%)
Absorption d'eau (24 h/23 °C)	18 mg	maximum 25 mg
Absorption d'eau (42 j/50 °C)	243 mg	maximum 400 mg
Perte de poids après stockage (8 semaines à 80 °C)	1,5%	maximum 3%
Tenue au feu	19 mm/min. (BH 3)	d'après IEC 707 BH
Corrosion électrolytique	A 1	DIN 16946
Résistance interne 4 j avec 80% humid. relative 1 j dans l'eau	3,4 E + 14 (Ohm x cm) 1,5 E + 14 (Ohm x cm) 7,3 E + 13 (Ohm x cm)	sec
Facteur de perte diélectrique à 23 °C et 50 Hz à 23 °C et 1 kHz	0,0585 0,0362	pas de claquage lors des tests
Valeur diélectrique à 23 °C et 50 Hz à 23 °C et 1 kHz	4,08 3,74	maximum 6
Tenue au courant de cheminement Solution test A Solution test B	CTI 600-0,1 CTI 600-0,0	KA 3c
Tension de test pendant 1 minute à 23 °C à 80 °C	> 20 kV > 10 kV	pas de claquage lors des tests
Tenue aux températures	-25 °C jusqu'à +140 °C	
Durée minimum d'utilisation	40 mois	
Temps de mélange	3 min.	